



KOMPRESSIONSDRUCK- & DRUCK- VERLUST-PRÜFADAPTER SET UNI II

Gebrauchsanleitung

60920200



PICHLER
tools since 1978.

SICHERHEITSHINWEISE

Um die Funktionsweise des Werkzeugs zu verstehen, ist es notwendig die Anleitung im Vorhinein einmal durchzulesen!

- > Lesen Sie unbedingt diese Gebrauchsanweisung vor Zusammenbau – Montage – Inbetriebnahme sorgfältig und in richtiger Reihenfolge durch
- > Beziehen Sie sich immer an die Herstellerangaben und Serviceanleitungen um die aktuellen Daten und Arbeitsschritte in richtiger Reihenfolge auszuführen
- > Diese Gebrauchsanleitung, sowie das darin empfohlene Werkzeug sind lediglich eine Hilfe und keinesfalls eine Gewährleistung zum sicheren Erfolg
- > Das Werkzeug ist eine Sonderzusammenstellung und wurde mehrmals erfolgreich getestet und angewendet. Es ist unbedingt darauf zu achten, dass die Reparaturschritte der Reihe nach eingehalten werden
- > Die Anwendung der Werkzeuge darf nur von Fachpersonal durchgeführt werden



ACHTUNG

Besondere Vorsicht



ERGEBNIS RICHTIG



GLÜHBIRNE

Tipp oder Empfehlung



ERGEBNIS FALSCH



SCHUTZBRILLE

Tragen einer Schutzbrille erforderlich



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13

VORBEREITUNG

1. Glühkerze demontieren

Die Glühkerze mit Hilfe einer passenden Stecknuss vorsichtig aus dem Zylinderkopf herausdrehen und entnehmen.



ACHTUNG

Sollte beim Herausdrehen die Glühkerze unterhalb des 6-kant oder direkt am Glüh-element abbrechen, informieren Sie sich bitte bei ihrem Fa. Pichler Werkzeug Vertreter über geeignete Lösungsmöglichkeiten.

Bruch unterhalb des 6-kant



Bruch des Glühkörpers im Zylinderkopf



Zylinderkopf im Schnitt

2. Glühkerzen-Bohrung, -Dichtsitz und -Befestigungsgewinde reinigen

Die Glühkerzenbohrung im Zylinderkopf je nach Verschmutzungsgrad mit einer Rohrbürste oder ähnlichem reinigen.



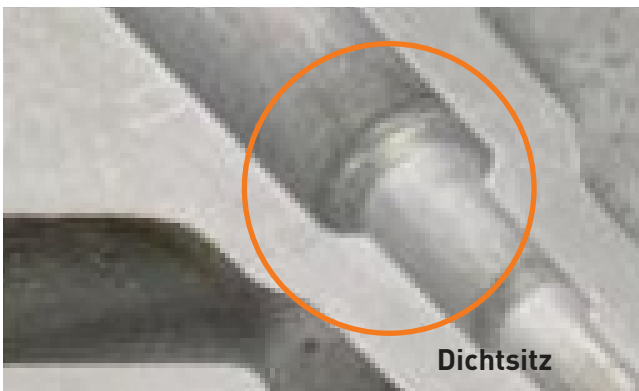
Zylinderkopf im Schnitt



Zylinderkopf im Schnitt



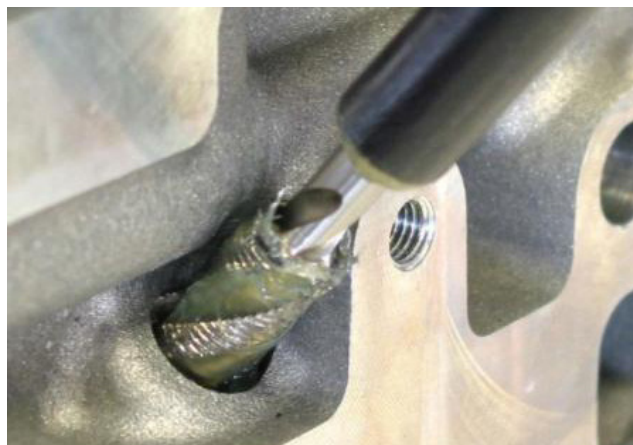
Wurde beim Ausbau der Glühkerze erkannt, dass diese im Bereich des Dichtkegels im Zylinderkopf nicht mehr abdichtet (Verrußung, Verkokung an der Glühkerze und des Glühkerzenschachtes), so kann dieses Problem mit einer geeigneten Glühkerzendichtsitz-Reibahle behoben werden.



Dichtsitz



Ebenfalls kann es vorkommen, dass beim Ausbau das Befestigungsgewinde der Glühkerze im Zylinderkopf beschädigt wurde. Für diesen Fall bietet Pichler Werkzeug verschiedenste Gewindereparatur-Werkzeuge an.



KOMPONENTENAUSWAHL

1. Einschraubadapter auswählen



Sollte das Einschraubgewinde nicht bekannt sein, besteht die Möglichkeit durch Einschraubversuche oder durch Messen mit Hilfe einer Steigungslehre und eines Messschiebers das Gewinde zu bestimmen.



ODER



2. Dichtkonus auswählen



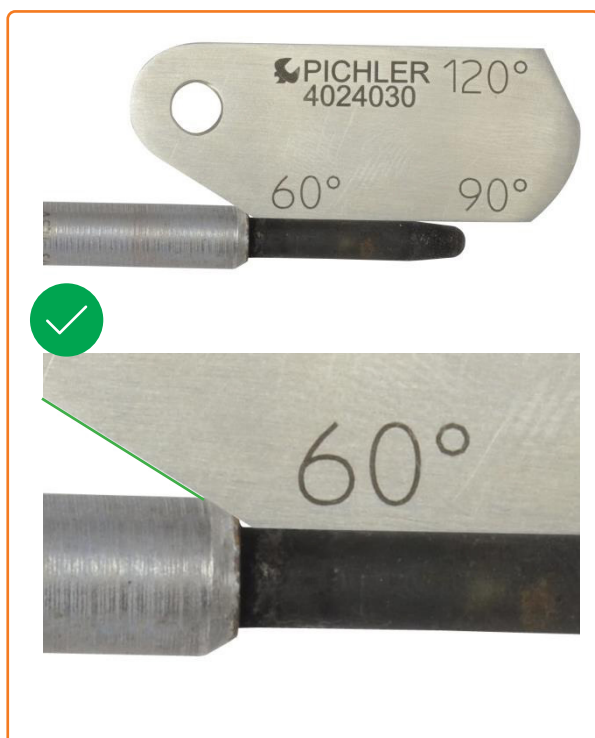
Bei einem Glühkerzen-Einschraubgewinde der Größe M8x1 bzw. M9x1, werden die Dichtkegel der Box Ø6.8 verwendet.

Bei einem Glühkerzen-Einschraubgewinde der Größe M10x1 bzw. M10x1.25, werden die Dichtkegel der Box Ø8.2 verwendet.

3. Dichtsitzwinkel ermitteln

An der demontierten und gesäuberten oder an der neu zu verbauenden Glühkerze den Dichtsitzwinkel mit der Winkellehre **4024030** bestimmen.

Beispiel: Glühkerze mit Dichtsitzwinkel 60°



Winkel stimmt überein



Winkel stimmt nicht überein

ZUSAMMENBAU UND MONTAGE AM ZYLINDERKOPF

Die passende Einschraubführung auf das Adapterrohr **60920201** wie im Bild ersichtlich aufdrehen. Den Ausgewählten Dichtkonus auf das Adapterrohr aufdrehen und mit der passenden Mausschlüsselseite SW5.5 / SW7 **71010700** über die Flachstellen leicht klemmen.



Die Einschraubführung bis auf Anschlag in den Zylinderkopf eindrehen.



Zylinderkopf im Schnitt

Anschließend eine halbe Umdrehung wieder herausdrehen.



Zylinderkopf im Schnitt

Das Adapterrohr **60920201** von Hand bis auf Anschlag durch die Einschraubführung in den Glühkerzen-schacht eindrehen bis dieses am Dichtsitz im Zylinderkopf ansteht.



Einschraubführung beim Eindrehen festhalten.



Zylinderkopf im Schnitt

Das Adapterrohr mit einem Schlüssel SW13 festziehen.



(siehe Tabelle: „Anzugsmomente des Kompressionsdruckadapter“)



Anzugsmomente des Kompressions-druckadapters

Gewindetyp:	M8x1 8 - 10Nm
	M9x1 8 - 10Nm
	M10x1 10 - 12Nm
	M10x1.25 10 - 12Nm

PASSENDE ANSCHLUSSADAPTER FÜR IHR PRÜFGERÄT AUSWÄHLEN (NICHT IM SATZ ENTHALTEN)

Der benötigte Adapter kann mit Hilfe der folgenden Tabelle bestimmt und auf das M12x1.5 Gewinde des Adapterrohrs [60920201](#) aufgeschraubt werden. Weitere Verbindungsadapter sind unter „Empfohlenes Zubehör“ zu finden.

	Vorhandener Anschluss am Prüfgerät	benötigter Adapter Art.-Nr.
A	M12x1.5	-
B	Schnellkupplung NW5	M12x1.5 auf NW5 60915800
C	EURO-Kupplung	M12x1.5 auf Euro-Kupplung 60917050
D	Facom / Motometer (G / BSP 1/4")	M12x1.5 auf BSP 1/4" 60918900



VERBINDUNGSADAPTER FÜR KOMPRESSIONSDRUCK & DRUCKVERLUST PRÜFADAPTER SET

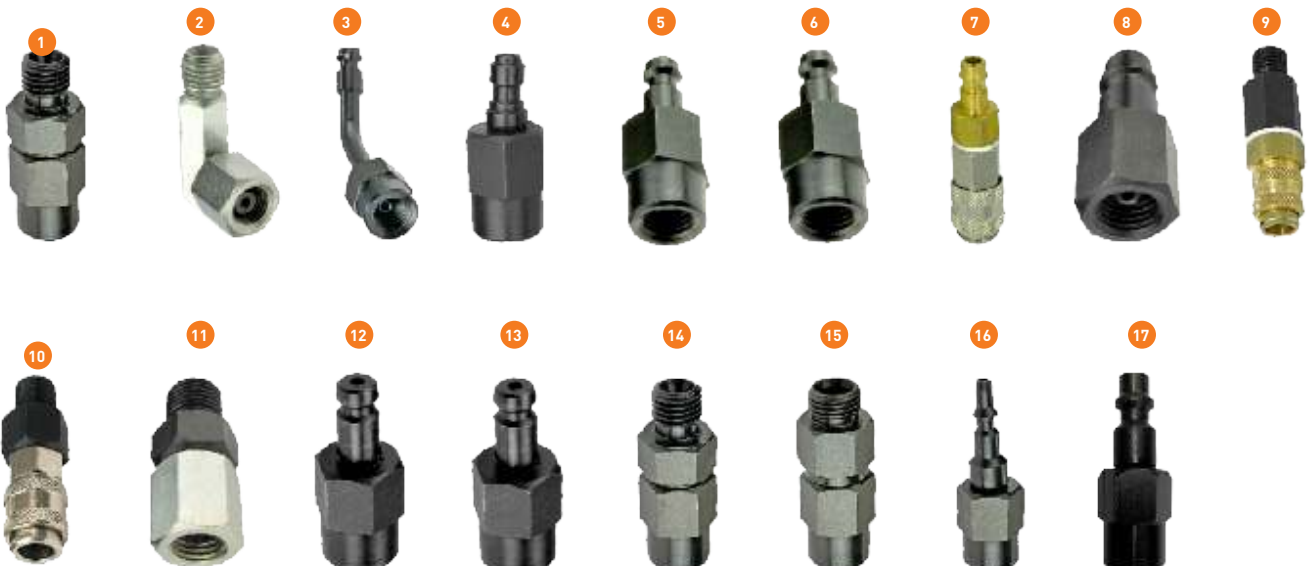
Messinstrumenten-Verbindungsadapter-Liste



A Anschluss A = Messinstrument

B Anschluss B = Prüfadapter / Prüfpilot

	A	B
1	✓	✓
2	✗	✓
3	✗	✓
4	✓	✓
5	✗	✓
6	✓	✓
7	✗	✗
8	✗	✓
9	✗	✗
10	✗	✗
11	✗	✓
12	✗	✓
13	✓	✓
14	✗	✗
15	✓	✓
16	✓	✓
17	✓	✓
✓	✗	



EMPFOHLENES ZUBEHÖR

GLÜHKERZEN - AUSBOHRSATZ UNI M8X1 MIT
GEWINDEREPARATUR

60416300



GLÜHKERZEN - AUSBOHRSATZ UNI M10X1

90417400 / 90417410



GLÜHKERZEN AUSBOHRSATZ UNI BASIC FÜR
M8X1 / M9X1 / M10X1 / M10X1.25

90417800



GLÜHKERZENSPITZEN-AUSBOHRSATZ UNI

90417900



KIT DI FRESE PER SEDE CANDELETTE

6041625 / 60416225 / 60416215 /
6041725 / 6041715* / 60417025 /
60417225 / 6041715* / 60417029 /
6041615



VIDEOSKOP MOD.

9078050



GLÜHKERZEN-STECKNUSS SET 6-TLG.

9047600



VERBINDUNGSADAPTER

60915800 / 60917050 / 60918900



WINKELLEHRE 60° / 90° / 120°

4024030



GEWINDELEHRE

4024000



WINKELSTÜCK M 12 X 1,5 FÜR

60919100



NOTIZEN

NOTIZEN

NOTIZEN



pichler.tools



/pichlerwerkzeug



/pichlerwerkzeug



/pichlerwerkzeug

AUSTRIA

✉ at@pichler.tools
☎ +43 512 344 552

GERMANY

✉ de@pichler.tools
☎ +49 8821 686 9780

SWITZERLAND

✉ ch@pichler.tools
☎ +41 61 981 33 55

FRANCE

✉ fr@pichler.tools
☎ +33 3 89 551 596

UK & IRELAND

✉ uk@pichler.tools
☎ +44 1335 360 759

BELGIUM

✉ be@pichler.tools
☎ +32 495 400 810

ITALY

✉ it@pichler.tools
☎ +39 0472 970 042

